

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2016.0045.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**Möhle Metallbau**

**Stöcken 4  
29378 Wittingen  
DEUTSCHLAND**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse**

**EXC2 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**  
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode  
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

**Werkstoffgruppe**

1.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
8.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Uwe-Christoph Möhle, SFM

geb. am: 05.08.1977

**Vertreter**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Martin Glaß, SFM

geb. am: 04.10.1990

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

17.07.2020

**Gültigkeitsdauer**

13.07.2023

**Bemerkungen**

siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 17.07.2020  
Berndt

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Prüfstelle



# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2451-CPR-EN1090-2016.0347.004**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Hersteller</b>	hergestellt durch oder für <b>Möhle Metallbau</b>  <b>Stöcken 4</b> <b>29378 Wittingen</b> <b>Deutschland</b>
<b>Herstellwerk</b> <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Möhle Metallbau Stöcken 4 29378 Wittingen Deutschland
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Datum der Erstaussstellung</b>	14.07.2016
<b>Nächstes Überwachungsaudit</b>	13.07.2023
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum** Düsseldorf, 17.07.2020  
Berndt

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle